



Spotlight 2011-2012

VARDEX

Fortschrittliche Gewindeschneidlösungen



Hartmetallschneidplatten für API Round und Buttress

14 D - Die neue und einzigartige Gewindeschneidlinie für die Öl- und Gasindustrie. Die 14D-Linie bietet eine Vielzahl an Standardwerkzeugen sowie Sonderwerkzeugen, die nach Kundenspezifikation und für die unterschiedlichsten Anwendungen hergestellt werden.



Zwei Schneidkanten

Doppelseitige Ausführung mit Schutz vor Spanschlag für die zweite Schneidkante

Schneidkantenabstützung

Hervorragende Abstützung der aktiven Schneidkante durch den Einsatz von Unterlegplatte und Halter in optimierter Ausführung



Mehrzahn-Schneidplatten

Hohe Produktivität durch den Einsatz von Mehrzahn-Schneidplatten

VARDEX bietet eine große Auswahl an speziell ausgelegten Werkzeughaltern, die für eine Vielzahl von Anwendungen in der Öl- und Gas-Industrie geeignet sind.





GEAR MILLING | Verzahnungsindustrie

Fortschrittliche Technologien für die Herstellung von Zahnrädern, Kerbverzahnungen und Zahnstangen

VARDEX bietet eine innovative Lösung für die Verzahnungsindustrie und stellt eine wettbewerbsfähige Alternative gegenüber traditioneller Abwälzfrässysteme dar.

VARDEX Verzahnungsfräswerkzeuge können für das Außenfräsen von Kerbverzahnungen, zylindrischen Zahnrädern, Zahnkränzen als auch für Zahnstangen eingesetzt werden sowie für viele weitere Anwendungsfälle.



VERZÄHNUNGEN

Module von 0,2-6,0 mm
oder DP 128,0-4,0



KERBVERZÄHNUNGEN

Module von 0,5-6,0 mm
oder DP 48/96 - 4/8



ZAHNSTANGEN

Module von 0,2-6,0 mm
oder DP 128,0-4,0

TMSD | Gewindefräser für tiefe Bohrungen

Wirtschaftliches Gewindefräsen in tiefen Bohrungen

Eine mehrschneidige, hoch produktive und wirtschaftliche Lösung für Gewindefräsoptionen in tiefen Bohrungen.

TMSD 3/8"L

Gwindefräser für tiefe Bohrungen mit großen trapezförmigen Profilen



Weldon Schaft



Nutzbare Einsatztiefe (L1) 50-90
Schneidendurchmesser (D2) 21.6-33.5
Zähnezahl (Z) 1-3

Hartmetall
Zylinderschaft



Nutzbare Einsatztiefe (L1) 75-120
Schneidendurchmesser (D2) 21.6-33.5
Zähnezahl (Z) 1-3

Fräskopf



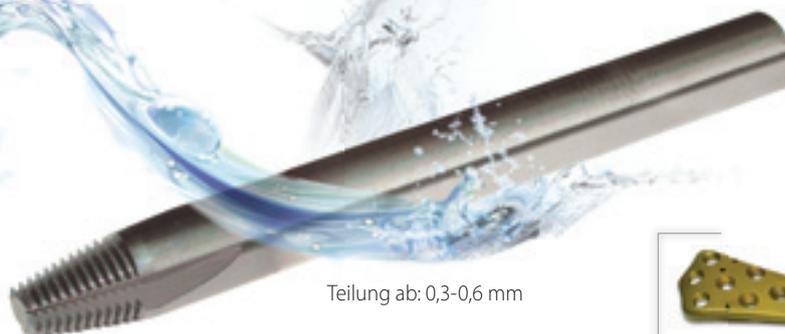
Nutzbare Einsatztiefe (L1) Max 200
Schneidendurchmesser (D2) 80
Zähnezahl (Z) 7

TAPER | Medizinindustrie



TM Hartmetallwerkzeuge für chirurgische Knochenplatten

VARDEX hat eigens für medizinische Knochenplatten ein Vollhartmetallwerkzeug entwickelt. Diese qualitativ hochwertigen Werkzeuge stellen eine erstklassige Lösung zur Herstellung von mehrgängigen konischen Gewinden dar.



Teilung ab: 0,3-0,6 mm





Mini-V | Kleinteilefertigung

Ein System für Gewindeschneiden, Ausdrehen und Einstechen

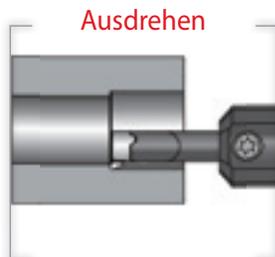
Die Mini-V Produktlinie von VARGUS bietet neue und verbesserte Lösungen für das Gewindedrehen, Ausdrehen und Einstechen von Bohrungen ab 8mm.

Anwendungen



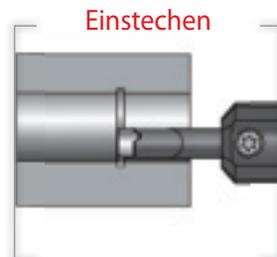
Gewindedrehen

- ISO
- American UN
- Whitworth
- BSPT
- NPT
- NPTF
- Trapez



Ausdrehen

- Ausdrehen
- NC-Profildrehen
- Kopieren
- Rückwärtsdrehen
- Anfasen



Einstechen

- Einstechen eckig
- Einstechen eckig DIN 472
- Einstechen eckig mit Radius
- Einstechen rund DIN 7993

micrOscope | Micro-Werkzeuge für kleine Bohrungen

Verbessertes Gewindedrehen, Ausdrehen und Einstechen

Fortschrittliche Lösungen für das Micro-Gewindedrehen, Ausdrehen und Einstechen in Bohrungen mit 1,0 mm. Die micrOscope Produktlinie bietet eine große Auswahl von Schneideinsätzen und Werkzeughaltern mit einem einfachen Spannsystem.

Gewindedrehen



Ausdrehen



Einstechen



Neue Auswahl an 4-kant Werkzeughaltern für Langdrehautomaten.



MiTM | Schnelle Herstellung von Gewinden

Große Auswahl an Gewindefräswerkzeugen

Das MiTM-System (Multi-flute indexable Thread Mill) ist konzipiert für die schnelle Herstellung von Gewinden

MiTM 24 (M)
für kleine Bohrungen



MiTM 25 (S)
Für Standardgewinde



MiTM 40 (L)
Für lange Gewinde
Schneidplattenlänge: 40 mm



MiTM 41 (B)
Für große Teilungen
Max. Teilung 6.0ISO (4UN)



Software Gewindefertigung | Gewindefertigung leicht gemacht

Leicht zu bedienende Software für die richtige Werkzeugauswahl

TM Gen

Werkzeugauswahl Gewindefräsen
und CNC Programm-Generator



TT Gen

Gewindedrehwerkzeug
Auswahl und Schnittdaten



Download der neuesten Version unter
www.vargus.de

vargus
NEUMO Ehrenberg Group

Deutschland
Vargus Deutschland

T: +49 (0) 7043 / 36-161
F: +49 (0) 7043 / 36-160
info@vargus.de
www.vargus.de

Schweiz
Vargus Werkzeugtechnik SNEL AG

T: +41 (0) 41784 2121
F: +41 (0) 41784 2139
info@vargus.ch
www.vargus.ch

221-01159
METRIC GN
09/2011

maXmark
METRIC GN